



Schindlers Beitrag zu LEED

Unternehmensnachhaltigkeit





1. Omniturm in Frankfurt am Main,
Deutschland
LEED-zertifiziertes Gebäude
Stufe: Platinum.

2. Lakhta Center in St. Petzurg, Russland
LEED-zertifiziertes Gebäude
Stufe: Platinum.

3. Torre Reforma in Mexiko-Stadt, Mexiko
LEED-zertifiziertes Gebäude
Stufe: Platinum.

4. Sinar Mas Plaza in Shanghai, China
LEED-zertifiziertes Gebäude
Stufe: Gold.

5. One Vanderbilt in New York City, USA
LEED-zertifiziertes Gebäude
Stufe: Gold.





Unser Beitrag

Für Schindler leitet sich Nachhaltigkeit aus einer zweifachen Verpflichtung ab: Wir möchten unsere Vision einer führenden Position im Bereich urbaner Mobilitätslösungen erfüllen und gleichzeitig unsere Auswirkungen auf die Umwelt minimieren. Mit einer über 147-jährigen Geschichte und Investitionen in Menschen und Gesellschaft, ist Schindler weltweit als verantwortungsbewusstes Unternehmen anerkannt. Wir sind fest entschlossen, uns auf diesem Weg weiterzuentwickeln und uns für die Zukunft noch strengere und ehrgeizigere Ziele zu setzen.

Wie können wir Ihre nachhaltigen Ziele unterstützen?

Wenn Sie für Ihr Gebäude eine LEED (Leadership in Energy and Environmental Design)-Zertifizierung anstreben, können wir Sie mit unseren energieeffizienten Aufzügen und Fahrtreppen unterstützen. Wir bieten Konfigurationen an, mit denen Sie verschiedene LEED-Anrechnungspunkte, von der Energie bis zum Material, erzielen können. Unsere Schindler-Vertriebsmitarbeiter und -Ingenieure können Ihnen dabei helfen, sicherzustellen, dass Ihr Projekt den Standards für grünes Bauen entspricht und die Umweltauswirkungen auf die lokale Gemeinschaft minimiert werden.

Nachhaltigkeit bei den Produkten und Prozessen von Schindler

Von den ersten Skizzen im Design bis zur Entsorgung und zum Recycling: Die Berücksichtigung ökologischer Faktoren ist ein wesentlicher Bestandteil der Produktentwicklung bei Schindler. Durch die Konzentration auf Nachhaltigkeit haben wir bereits Folgendes erreicht:



Steigerung der Energieeffizienz und Reduzierung des Energiebedarfs unserer Aufzüge und Fahrtreppen



Verwendung nachhaltiger Materialien in unserer Lieferkette



Einsparung von 250 Tonnen Papier/Jahr durch Digitalisierung wichtiger Dokumente



Optimierung unserer Versand- und Logistikaktivitäten

Was ist LEED?

LEED-Zertifizierung

LEED wurde vom U.S. Green Building Council (USGBC) entwickelt und ist ein weltweit anerkanntes Bewertungsschema für umweltfreundliche Gebäude. Es umfasst Bewertungssysteme für die Planung, den Bau, den Betrieb und die Instandhaltung von nachhaltigen Gebäuden, Wohnbauten und Stadtteilen. Das LEED-Zertifikat kann auf nahezu alle Gebäudearten und -phasen angewendet werden, einschließlich Neubau, Renovierung, Betrieb und Gebäudeinstandhaltung.

Seit der Einführung 1998 wurden mehr als 96.000 Projekte in mehr als 167 Ländern und Gebieten nach LEED registriert und zertifiziert. Die aktuelle Version, LEED V4.1, zielt darauf ab, die Messlatte bei Gebäudestandards in den Bereichen Energieeffizienz, Wasserreinhaltung, Standortwahl, Materialauswahl, Tageslichtbeleuchtung und Abfallreduzierung höher zu legen.

Laut USGBC entstehen beim Bauen nach LEED-Standards 50 % weniger Treibhausgasemissionen als bei herkömmlich errichteten Gebäuden, was auf den Wasserverbrauch, 48 % weniger Emissionen bei festen Abfällen und 5 % weniger Emissionen beim Transport zurückzuführen ist¹. Gebäude mit LEED-Zertifizierung sind außerdem wegen ihrer niedrigeren Ausgaben für Energie, Wasser, Abfall und Instandhaltung kosteneffizienter. Dadurch steigt auch ihr Wert, da sie für Mietinteressenten attraktiver werden, was zu höheren Mieten und Vermietungsgraden führt.

LEED-Kategorien

Die LEED-Zertifizierung bietet eine unabhängige Überprüfung durch Dritte, dass ein Gebäude mit dem Ziel geplant und errichtet wurde, hohe Leistungen in wichtigen Bereichen des Gesundheits- und Umweltschutzes zu erzielen: Innovation, Innenraumqualität, Materialien und Rohstoffe, Lage und Verkehr, nachhaltige Standorte, Energie und Atmosphäre und Wassereffizienz.



Innovation



Innenraumqualität



Materialien und Rohstoffe



Lage und Verkehr



Nachhaltige Standorte



Energie und Atmosphäre



Wassereffizienz

Für jede dieser Kategorien können vordefinierte Punkte erzielt werden, die die Gesamtpunktzahl des Projekts bilden.

LEED-Bewertungssysteme

Das aktuelle LEED-Bewertungssystem besteht aus fünf Schwerpunktbereichen für verschiedene Arten von Projekten und Gebäudephasen:

- Gebäudeplanung und -errichtung
- Innenarchitektur und -ausbau
- Gebäudebetrieb und -instandhaltung
- Stadtteilentwicklung
- Wohnbauten

LEED-Leistungsbewertung

Projekte, für die ein LEED-Zertifikat angestrebt wird, erhalten nach einem vordefinierten System Punkte auf Grundlage der Fähigkeit, verschiedene ökologische Standards einzuhalten (ein Projekt erhält zum Beispiel einen Punkt für die Kategorie „Sustainable Site Credit 7“, wenn die Lichtverschmutzung verringert wird). Anhand der Summe der Punkte wird dann die LEED-Zertifizierungsbewertung für das Projekt ermittelt. Es können 4 LEED-Zertifizierungsbewertungen vergeben werden: Certified, Silver, Gold und Platinum.

Certified	40–49 Punkte
Silver	50–59 Punkte
Gold	60–79 Punkte
Platinum	mehr als 80 Punkte

Weitere Informationen finden Sie unter <https://www.usgbc.org/leed>

¹ <https://www.usgbc.org/leed/why-leed>.

Für Aufzüge und Fahrtreppen vergebene Punkte

Unsere Aufzüge und Fahrtreppen können in mehreren Schlüsselkategorien zu den Punkten und der Gesamtpunktzahl eines Projekts beitragen: Energieeffizienz, Materialien und Innovation.

Material

Wir verbessern nicht nur die Energieeffizienz unserer Produkte, sondern konzentrieren uns auch verstärkt auf die Produkte, die in unseren Aufzügen verwendet werden. Die Aufzüge von Schindler sondern nach der Installation keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs) oder anderen schädlichen Substanzen ab. Die Verkabelungen und Leitungen in einem Aufzug von Schindler können auch halogenfrei bestellt werden. Gemäß REACH¹, RoHS² und anderen Vorschriften werden Gefahrenstoffe so weit wie möglich vermieden. Am Ende der Aufzugslebensdauer können fast alle Materialien recycelt werden.

Schindler ist bestrebt, stets die maximale Transportkapazität pro Lieferung und Palette auszunutzen. Darüber hinaus eignen sich fast alle Verpackungsmaterialien zur Wiederverwertung, einschließlich Pappe und Holz. Zertifizierte Materialien,

REACH¹: Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe

RoHS²: Beschränkung von Gefahrstoffen

zum Beispiel FSC®-zertifiziertes Holz (Forest Stewardship Council), sind auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

Energieeffizienz

Mit unseren neuesten Aufzugsprodukten wie dem Schindler 1000, dem Schindler 3000 und dem Schindler 5000 hat sich die Energieeffizienz im Vergleich zur vorherigen Produktgeneration dramatisch verbessert (bis zu 30 % oder mehr). Die Aufzüge von Schindler verbrauchen durch die Rückführung der Energie mit Frequenzumrichter zum Antrieb weniger Energie. Ein getriebeloser Motor, LED-Beleuchtung und Stand-by-Modus für das Kabinenlicht, die Belüftung und den Türantrieb senken den Gesamtenergieverbrauch des Systems. Unsere Fahrtreppen verfügen ebenfalls über einen Stand-by-Modus, um den Energieverbrauch bei Nichtbenutzung zu verringern.

Innovation

Was Innovation betrifft, ist die PORT-Technologie (Personal Occupant Requirement Terminal) von Schindler ein modernes und intelligentes Transit Management System für Aufzüge. Die PORT-Technologie von Schindler kann zu Punkten in der LEED-Kategorie Innovation beitragen.

Unsere Außendienstmitarbeiter unterstützen Sie gerne bei Ihren individuellen Anforderungen.

LEED-Anforderungen

Aufzüge und Fahrtreppen von Schindler können bei den folgenden Anforderungen nach LEED v4.1 für Gebäudeplanung und -errichtung einen Beitrag leisten.

Kategorie	Beurteilungskriterien	Beitrag des Unternehmens Schindler	Verfügbare Dokumentationen
Umweltprodukt- erklärungen (EPDs)	Verwenden Sie mindestens 20 verschiedene fest eingebaute Produkte, die von mindestens fünf verschiedenen Herstellern bezogen wurden, die eines der folgenden Offenlegungskriterien erfüllen.	Es stehen von unabhängigen Stellen verifizierte Umweltproduktdeklarationen (d. h. ISO Typ III-Kennzeichnung) gemäß den Anforderungen von ISO 14025 und EN 15804 A2 für die Aufzugsproduktlinien von Schindler zur Verfügung. Sie können in die Berechnungen einbezogen werden.	EPDs sind für mehrere Programmlinien verfügbar.
Beschaffung von Rohmaterial	Holzprodukte müssen vom Forest Stewardship Council (FSC®) oder einer entsprechenden, vom USGBC zugelassenen Stelle zertifiziert worden sein.	Wir minimieren sämtliche Kunststoffverpackungen und ersetzen sie durch Holzverpackungen. Auf Anfrage verwenden wir FSC®-zertifiziertes Holz für unsere Verpackungen. Bitte setzen Sie sich wegen weiterer Einzelheiten mit uns in Verbindung.	FSC®-Zertifikate
Emissionsarme Materialien	Dieser Punkt umfasst Anforderungen für die Produktherstellung sowie Projektteams. Gegenstand sind VOC-Emissionen in der Raumluft und der VOC-Gehalt von Materialien.	Sobald sie unser Werk verlassen, sondern unsere Aufzüge und Fahrtreppen keine VOCs oder anderen schädlichen Substanzen ab. Vor Ort angewendete Klebstoffe, Farben und Beschichtungen müssen bewertet und gemeldet werden.	Bei Bedarf steht für die Deklaration eine Vorlage für vor Ort angewendete Klebstoffe/Farben zur Verfügung.

Für Aufzüge vergebene Punkte

Kategorie	Beurteilungskriterien	Beitrag des Unternehmens Schindler	Verfügbare Dokumentationen
Optimieren der Energieeffizienz	Reduzierung ökologischer und ökonomischer Schäden im Zusammenhang mit übermäßigem Energieverbrauch durch Erzielen einer höheren Energieeffizienz.	Unsere Produkte sorgen für eine außerordentlich hohe Energieeffizienz: Aufzüge: – Stand-by-Modus verfügbar: kurz nach der Fahrt und nach einem längeren Zeitraum der Nichtverwendung. – Standardmäßig mit energieeffizienten LED-Leuchten ausgestattet. – Rückführung der regenerierten Energie mit Frequenzumrichter – Effizientes Kraftantriebssystem mit getriebeloser Motortechnologie – Schindler kann Projektteams beim Einsatz der Exceptional Calculation Method gemäß ASHRAE Standard 90.1-2016¹ unterstützen, um Maßnahmen zu dokumentieren, die Prozessbelastungen reduzieren. – Verkehrsanalyseberichte können bereitgestellt werden, um die Konfiguration auszuwählen, die zur Sicherstellung der Effizienz beim Transport von Fahrgästen am besten geeignet ist. Fahrtreppen: – Fahrtreppen von Schindler sind bis zur Energieeffizienzklasse A+++ konfiguriert, gemäß ISO 25745-3. – Fahrtreppen von Schindler besitzen einen Frequenzumrichter, der zur Begrenzung des Energieverbrauchs die Nenngeschwindigkeit der Fahrtreppe absenkt, wenn keine Nutzer transportiert werden. – Bei Abwesenheit von Nutzern kann die Fahrtreppe auch zum Stillstand gebracht werden. – Wenn Nutzer sich nähern, wird die Fahrtreppe gemäß EN 115 wieder auf Betriebsgeschwindigkeit beschleunigt.	Für die Energieeffizienzberechnungen werden Daten aus dem Konfigurator und dem Verkehrsanalysebericht übernommen.

Kategorie	Beurteilungskriterien	Beitrag des Unternehmens Schindler	Verfügbare Dokumentationen
Innovation	Erzielen einer bedeutenden, messbaren ökologischen Leistung mit einer Strategie, die nicht Gegenstand des LEED-Bewertungssystems für umweltfreundliche Gebäude ist.	Schindler PORT-Technologie ist ein modernes und intelligentes Transit Management System für Aufzüge. Sie bietet die moderne und energiesparende „Smart Transport“-Technologie von Schindler. Die Schindler PORT-Technologie kann so programmiert werden, dass sie individuelle Fahrgastanforderungen analysiert, vorwegnimmt und erfüllt. Schindler Ahead Konnektivitätslösungen für Aufzüge und Fahrtreppen sorgen mit reduzierten Serviceeinsätzen vor Ort für eine höhere Verfügbarkeit der Einheiten und niedrigere CO₂-Emissionen. Schindler CleanMobility Lösungen für Aufzüge und Fahrtreppen bieten innovativen Schutz vor Keimen.	

¹ ASHRAE Standard 90.1 ist ein Benchmark für Energievorschriften für Geschäftshäuser in den Vereinigten Staaten. Er formuliert die Mindestanforderungen für die energieeffiziente Planung der meisten Gebäude mit Ausnahme von niedrigen Wohngebäuden.



1

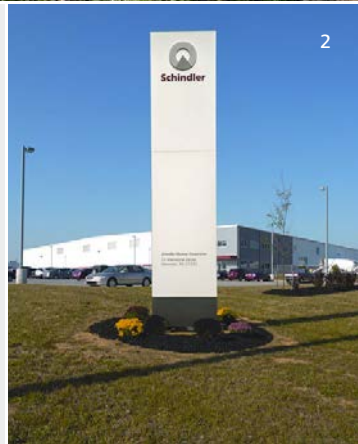
1. Schindler Campus in Ebikon, Schweiz
LEED-zertifiziertes Gebäude
Stufe: Gold.

2. Schindler Campus in Hanover, USA
LEED-zertifiziertes Gebäude
Stufe: Gold.

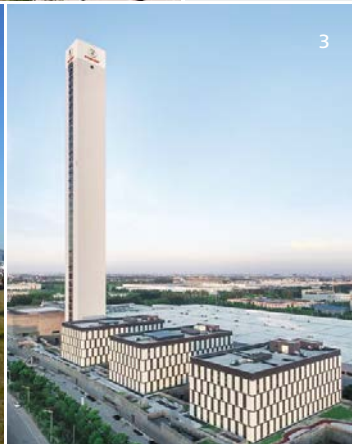
3. Schindler Campus in Shanghai, China
LEED-zertifiziertes Gebäude
Stufe: Silver.

4. Schindler Campus in Pune, Indien
LEED-zertifiziertes Gebäude
Stufe: Gold.

Schindler unterstützt seine Kunden täglich bei Projekten weltweit, Ihre Ziele für umweltfreundliche Gebäude und Nachhaltigkeit zu erreichen. Die Zertifizierung unserer eigenen Einrichtungen nach dem LEED-Standard ermöglicht es uns, Nachhaltigkeit auch in unserer eigenen Geschäftstätigkeit fest zu verankern.



2



3



4

Über Schindler

Das Unternehmen Schindler wurde 1874 in der Schweiz gegründet und die Schindler Group ist heute einer der weltweit führenden Anbieter von Aufzügen, Fahrtreppen und dazugehörigen Dienstleistungen. Schindler Mobilitätslösungen bewegen täglich mehr als 1,5 Milliarden Menschen weltweit. Hinter dem Erfolg des Unternehmens stehen über 66.000 Mitarbeiter in mehr als 1.000 Niederlassungen in über 100 Ländern.

Schindler fertigt, installiert, wartet und modernisiert Aufzüge, Fahrtreppen und Fahrsteige für nahezu jeden Gebäudetyp weltweit. Das Angebot von Schindler reicht von kostengünstigen Lösungen für niedrige Wohngebäude bis hin zu komplexen Zugangs- und Beförderungsmanagementkonzepten für Hochhäuser. Schindler bewegt Menschen und Materialien und verbindet vertikale und horizontale Beförderungssysteme über intelligente Mobilitätslösungen, die auf umwelt- und benutzerfreundlichen Technologien basieren.



Nachhaltigkeit

We Elevate... Our World

Nachhaltigkeit bedeutet bei Schindler mehr als das Bestreben, die Nutzung natürlicher Ressourcen zu minimieren. Wir ermöglichen nachhaltige, intelligente urbane Mobilität und verpflichten uns zu einer nachhaltigen Lieferkette für all unsere Produkte und zur Förderung von Innovationen für ökologisches Gebäudemanagement.

Nachhaltigkeit bedeutet bei Schindler auch, eine inklusive Arbeitsumgebung zu ermöglichen, in der unsere Mitarbeiter, die so divers wie unsere Kunden und die Nutzer unserer Aufzüge sind, sich weiterentwickeln können. Nachhaltigkeit bedeutet auch, Werte in den Gemeinschaften zu schaffen, in denen wir tätig sind: Wir unterstützen die Entwicklung junger Talente durch Bildung und Training, fördern lebenslanges Lernen für unsere Techniker und unterstützen inklusive Stadtentwicklung.

Schindler Deutschland AG & Co. KG
Schindler-Platz
12105 Berlin
Servicenummer 0800 866 11 00

We Elevate

Dieses Dokument dient nur der allgemeinen Information. Wir behalten uns das Recht vor, die Services, das Produktdesign und die Spezifikationen jederzeit zu ändern. Keine Aussage in dieser Veröffentlichung ist in Bezug auf einen Service oder ein Produkt als ausdrückliche oder stillschweigende Garantie oder Zusicherung für dessen Spezifikationen, Eignung für einen bestimmten Zweck, Gebrauchstauglichkeit, Qualität oder als Service- oder Verkaufsvertragsbedingung für die Produkte oder Services in dieser Veröffentlichung auszulegen. Die gedruckten und die tatsächlichen Farben können geringfügig voneinander abweichen.
Copyright © 2021 Schindler Aufzüge AG